

| Тип продукта                          | Смазочно-охлаждающая жидкость  |                |          |                |             |                                     |            |                           |         |            |                       |         |          |               |     |           |  |  |
|---------------------------------------|--|----------------|----------|----------------|-------------|-------------------------------------|------------|---------------------------|---------|------------|-----------------------|---------|----------|---------------|-----|-----------|--|--|
| Характеристика                        | Смешиваемая с водой смазочно-охлаждающая жидкость.   |                |          |                |             |                                     |            |                           |         |            |                       |         |          |               |     |           |  |  |
| Описание                              | <p>Водорастворимая полусинтетическая смазочно-охлаждающая жидкость с высокой смазывающей способностью и стабильными биологическими свойствами, особенно для обработки цветных металлов, таких как алюминий, медь, титан и др. коррозионно-активных материалов. Обладает хорошими охлаждающими, смазочными и антикоррозийными свойствами. Нетоксична и безопасна для операторов. За счет использования REQUTOL LCF CG 1 ISG достигается идеальная эффективность обработки цветных и др. металлов, улучшается чистота обработанной поверхности, скорость и качество обработки, а также продлевается срок службы режущего инструмента.</p>  |                |          |                |             |                                     |            |                           |         |            |                       |         |          |               |     |           |  |  |
| Назначение                            | <p>REQUTOL LCF CG 1 ISG применяется специально для обработки алюминия и цветных металлов при операциях резания - фрезерование, точение, сверление и др. Также применяется для обработки стали, при сложной обработке резанием или при шлифовании.</p> <p>Рекомендуемая концентрация смешивания:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- обработка резанием: стали: 5 - 7 %; алюминия: 7-10%; тяжелые операции: 8-12%.</li> <li>- шлифование: 3-5%.</li> </ul> <p>Конкретная концентрация зависит от условий работы. Как правило, чем выше концентрация, тем лучше смазочные и антикоррозийные свойства.</p>   |                |          |                |             |                                     |            |                           |         |            |                       |         |          |               |     |           |  |  |
| Особенности                           | <p>Универсальное применение. Очень хорошие смазывающие свойства при экстремальных давлениях, особенно при резке алюминиевых сплавов. Очень низкое пенообразование, высокие охлаждающие и моющие свойства. Повышенная антибактериальная стабильность обеспечивающая долгий срок службы эмульсии (до одного года и более, в зависимости от индивидуального использования оборудования и соблюдения культуры эксплуатации СОЖ на предприятии). Не содержит присадки ВД, содержащие серу, хлор, цинк или фосфор, соединения бора, нитриты, нитритовыделяющие вещества, формальдегид, вещества, выделяющие формальдегид, амины, диэтаноламин, нитрозамины, силиконы, тяжелые металлы, РСР, полихлорированные бифенилы и терфенил (PCB, PCT), TCDD и другие вещества, содержащие диоксины.</p> |                |          |                |             |                                     |            |                           |         |            |                       |         |          |               |     |           |  |  |
| Хранение и рекомендации по смешиванию | <p>Выбирайте подходящее соотношение смешивания воды в соответствии со своими требованиями к обрабатываемому материалу, чтобы уменьшить количество отходов. Пожалуйста, добавляйте исходный раствор и воду в требуемой пропорции при пополнении жидкости. Как правило, чем выше концентрация, тем лучше смазывающий эффект и предотвращение коррозии. При хранении в течение длительного времени, внешний вид становится слегка желтым, что является допустимым и не влияет на эффект обработки. Не смешивайте с другими смазочно-охлаждающими жидкостями при использовании.</p>  |                |          |                |             |                                     |            |                           |         |            |                       |         |          |               |     |           |  |  |
| Технические характеристики            | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Показатель</th><th>Значение</th><th>Тестовый метод</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Внешний вид</td><td>Прозрачная жидкость желтого оттенка</td><td>визуальный</td></tr> <tr> <td>Показатель pH 5% эмульсии</td><td>9,0±0,5</td><td>DIN 51 369</td></tr> <tr> <td>Коэффициент рефракции</td><td>1,1±0,1</td><td>CB-A-016</td></tr> <tr> <td>Коррозия меди</td><td>1 а</td><td>GB/T 5096</td></tr> </tbody> </table>   | Показатель     | Значение | Тестовый метод | Внешний вид | Прозрачная жидкость желтого оттенка | визуальный | Показатель pH 5% эмульсии | 9,0±0,5 | DIN 51 369 | Коэффициент рефракции | 1,1±0,1 | CB-A-016 | Коррозия меди | 1 а | GB/T 5096 |  |  |
| Показатель                            | Значение   | Тестовый метод |          |                |             |                                     |            |                           |         |            |                       |         |          |               |     |           |  |  |
| Внешний вид                           | Прозрачная жидкость желтого оттенка  | визуальный     |          |                |             |                                     |            |                           |         |            |                       |         |          |               |     |           |  |  |
| Показатель pH 5% эмульсии             | 9,0±0,5  | DIN 51 369     |          |                |             |                                     |            |                           |         |            |                       |         |          |               |     |           |  |  |
| Коэффициент рефракции                 | 1,1±0,1  | CB-A-016       |          |                |             |                                     |            |                           |         |            |                       |         |          |               |     |           |  |  |
| Коррозия меди                         | 1 а  | GB/T 5096      |          |                |             |                                     |            |                           |         |            |                       |         |          |               |     |           |  |  |

Приведенные данные соответствуют состоянию техники на момент разработки. Возможны изменения. Данные не являются спецификацией на продукт и не освобождают пользователя от проведения собственных испытаний. Более подробная информация предоставляется по запросу.